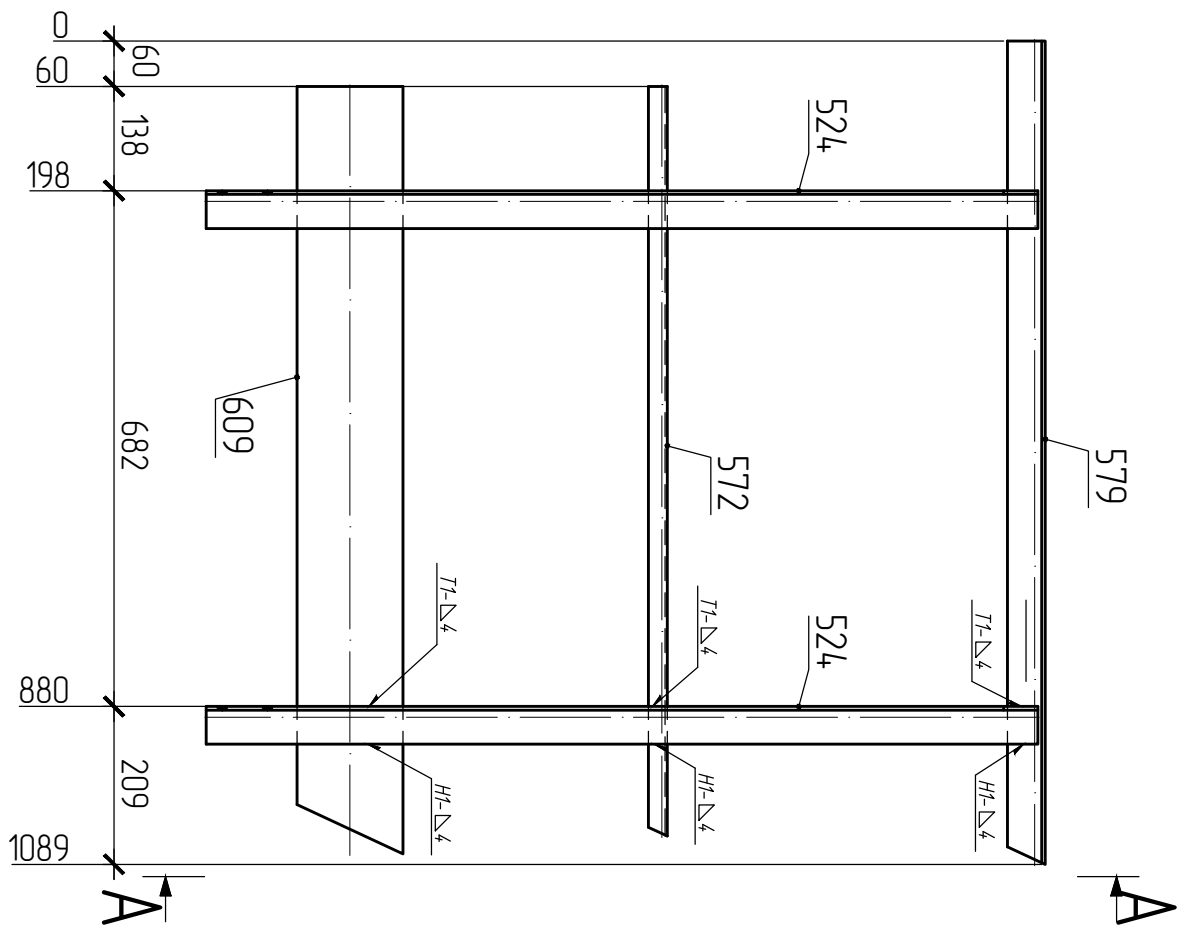
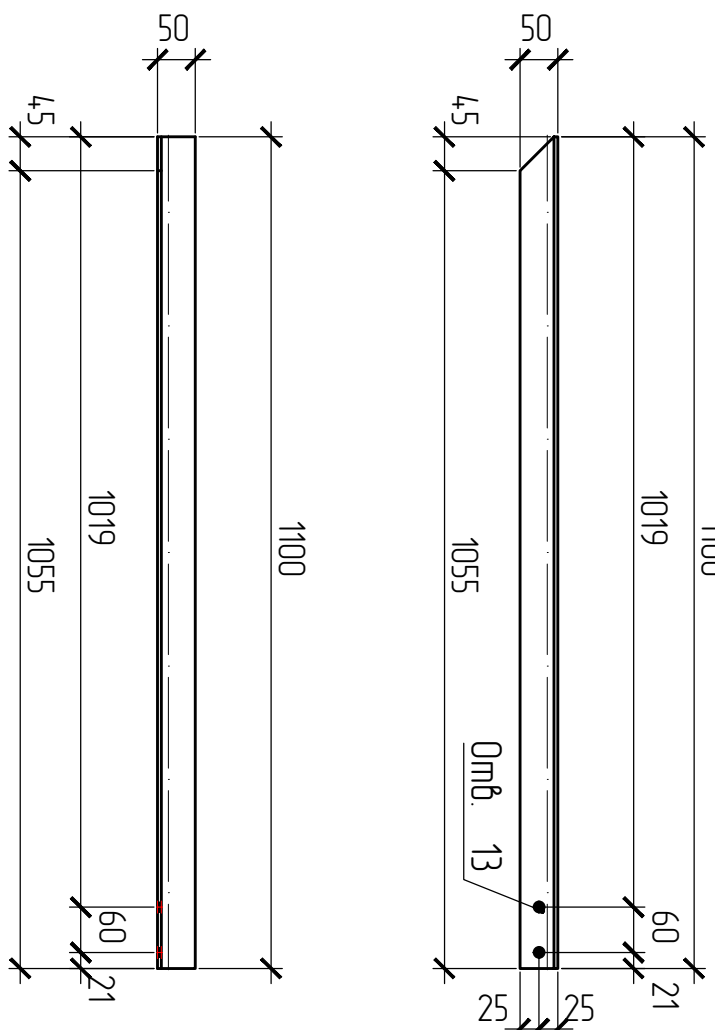


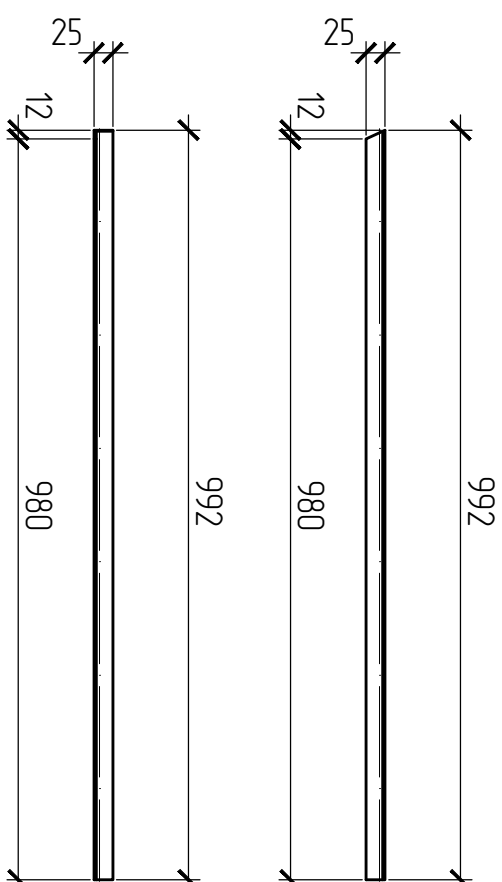
Мапка ОТТ2-5 (1 шм.)



1003.524



A - A



103.572

СПЕЦИФИКАЦИЯ								
Марка эле-мен-то	№ де-мо-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
					Обной демол	Всех шт.		
ОПТ2-5	524	2	L50x5	1100	4,1	8,3	C24,5	
	572	1	L25x3	992	1,1	1,1		
	579	1	L50x5	1089	4,1	4,1		
	609	1	L140x5	1015	5,6	5,6		
		Вес сборных швоб		1%		0,2	19,3	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
125x3	11	С245	
150x5	12,4	С245	
1140x5	56	С245	
На сборные швы:		0,2	
Итого:	19,3		

ТРЕБУЄТЬСЯ ІЗГОТОВИТИ			
Марка элемент- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элементта	всех
ОПТ-5	1	19.3	19.3
Общий вес 19.3			

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные" СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКК СП53-101-98.

7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

1471-KM

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]